

NORMADUR HB

TECHNICKÝ LIST 7/17

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

Pololesklý, dvojzložkový akryl polyuretánový vrchný náter s alifatickým isokyanátovým tužidlom.

Typické a doporučené použitie

Je doporučený ako vrchný náter na oceľové konštrukcie, lode, kontajnery, prepravné vozidlá, v interieri a exterieri ako vrchný náter v epoxid polyuretánových systémoch korózneho prostredia C2-C4 a C5-I/C5-M. NORMADUR HB má dobrú stálosť lesku a farby. Môže byť použitý ako základný náter v polyuretánových systémoch, prípadne ako jednovrstvový náter v prostrediach koróznej agresivity C2

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii, odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

Klimatická odolnosť

Odoláva slnečnému a UV žiareniu.

Farebný odtieň

RAL, NCS, KY a SSG – s obmedzením. Predmety natreté rovnakým farebným odtieňom ale odlišným typom náteru sa môžu líšiť odtieňom kvôli rozdielnym vlastnostiam náterov, lesku a spôsobu aplikácie.

Vzhľad povrchu

Pololesklý

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	58 % (Obj.)
Celková sušina:	840 g/L
VOC: (prchavé organické látky)	380 g/L

Miešací pomer

Báza	4 obj. diely
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (23°C)

Približne 1,5 hodina po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	8	10
Komponent B	2	2,5

Čas schnutia pri 50µm:

	0 °	5 °	10 °	23 °	40 °
Na dotyk	16 h	8 h	4 h	2 h	1 h
Pre manipuláciu	50 h	35 h	20 h	10 h	5 h
Na pretretie	30 h	21 h	12 h	6 h	3 h
Plne vytvrdnutý	20 d	15 d	10 d	5 d	2 d

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
60 µm	100 µm	9,7 m ² /L
80 µm	140 µm	7,2 m ² /L
100 µm	170 µm	5,8 m ² /L

Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 10, OH 66 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musia byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Za studena valcované plechy musia byť zdrsnené brúsnym papierom.

Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Hliníkové povrchy

Odstráňte mastnotu a iné nečistoty. Ľahké pretryskanie (sweeping) zvyšuje príľnavosť. NORMADUR HB HS neprilnie na námornícky hliník bez vhodného základného náteru.

Pozinkované povrchy

Mastnotu, olej a špinu odstráňte alkalickým, emulzným alebo rozpúšťadlovým čistiacim prostriedkom (SFS-EN ISO 12944-4). Žiarovo pozinkované oceľové povrchy je treba dôkladne ľahko.

Tenké pozinkované plechy sa doporučujú umyť 5% vodným roztokom amoniaku a následne dôkladne opláchnuté čistou vodou. Všetky pozinkované povrchy musia byť prebrúsené a opatrené základným náterom EPOCOAT 21 PRIMER.

Základný náter

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER,

Vyhlasenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórných testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

NOR-MAALI Oy

www.nor-maali.fi

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk

www.valor.sk

NORMADUR HB, NORMASTIC 405, PENGUARD EXPRESS

Vrchný náter

NORMADUR HB, NORMADUR 65 HS, NORMADUR CLEAR

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej 0°C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké triekacie zariadenie, elektrostatické striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 4:1 objem.dielu (báza:tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0-10% riedidla OH 66 alebo OH 10. Ak používate valček, použite 5-10% riedila OH 12. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013"-0,018". Nepoužívajte nastaviteľnú trysku. Striekací uhol v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 1,5 roka od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.