

EPOCOAT 21 MIO

TECHNICKÝ LIST 10/17

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

EPOCOAT 21 MIO je dvojzložkový hrubovrstvý aminom vytvrdzujúci rýchloschnúci epoxidový základný náter s obsahom železnej sludy. EPOCOAT 21 MIO zodpovedá švédskému štandardu SS 18 52 05 pre dvojzložkové nátery

Typické a doporučené použitie

EPOCOAT 21 MIO je doporučený ako základný, prípadne medzivrstvový náter na oceľové povrchy v korózných prostrediach C2 – C4 a C5-I, C5-M, kde poskytuje dobrú príľnavosť a dlhý čas pretierateľnosti. Vhodný pre rôzne povrchy.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

Farebný odtieň

Sivá,

Vzhľad povrchu

Matný

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny:	50 % (Obj.)
Celková sušina:	900 g/L
VOC: (prchavé organické látky)	430 g/L

Miešací pomer

Báza	4 obj. Diely
Tužidlo	1 obj. Diel

Doba spracovateľnosti (23°C)

Cca 8 hodín po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (L)	Objem nádoby (L)
Komponent A	16	20
Komponent B	4	4

Čas schnutia pri 80µm:

	10°C	23°C
Na dotyk	2 h	1 h
Pre manipuláciu	8 h	3 h
Na pretretie		
- rovnakým typom	8 h	3 h
- pre ponor	24 h	16 h
Plne vytvrdnutý	12 d	7 d

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy:

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
60 µm	120 µm	8,3 m ² /L
80 µm	160 µm	6,3 m ² /L
100 µm	200 µm	5,0 m ² /L

Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Hliníkové povrchy:

Povrch je treba zbaviť mastnoty a iných znečistení. Ľahké abrazívne čistenie pieskom (sweeping) zvyšuje príľnavosť náteru na hliníkovom povrchu

Galvanicky zinkované povrchy:

Povrch je treba zbaviť mastnoty, zinkových solí a iných znečistení. Ľahké abrazívne čistenie pieskom (sweeping) zvyšuje príľnavosť náteru

Základný náter

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 MIO, NOR-MAZINC SE

Vrchný náter

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NOREPOX HS

Podmienky pre aplikáciu

Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

NOR-MAALI Oy

www.nor-maali.fi

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

fax: 02/43 71 26 70

e-mail: office@valor.sk

www.valor.sk

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru najmenej +10°C, teplota podkladu a vzduchu najmenej +0°C (pre ponor 10°C) a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 4:1 objem.diel (báza:tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0-10% riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,010"-0,023". Doporučený prevodový pomer striekacieho zariadenia je minimálne 45:1. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5°C do 30°C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 2 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannu masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.