

### Popis produktu

**Jotaguard 630** je dvojzložkový polyamínom vytvrdzovaný epoxidový náter. Je tolerantný k nižšej predpríprave povrchu, aplikuje sa vo vysokých hrúbkach. Je špeciálne navrhnutý pre nákladné priestory. Môže byť použitý ako základný, medzivrstvový prípadne ako vrchný náter v systémoch odolávajúcich atmosférickým podmienkam a ponoru. Je vhodný pre riadne predprípravené povrchy uhlíkovej ocele a dielenským náterom. Je ho možné použiť aj pri nízkych teplotách (0°C).

Po vyprázdnení balastných nádrží sa môže prejavíť farebná zmena odtieňu, tá však nemá vplyv na ochranné vlastnosti.

### Doporučené použitie

Námorný priemysel:

Pre všestranné použitie v nákladných priestoroch a silách. Rýchle vytvrdzovanie náteru výrazne skracuje dobu pred prvým naložením. Môže byť použitý pre držiaky nákladu.

### Schválenia a certifikáty

Obilie Newcastle Occupational Health

### Farebné odtiene

Červený, sivý a žltohnedý

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

### Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
<b>Štandardná verzia</b>		
Objemová sušina	ISO 3233	71 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Pololesklý (35 – 70)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	31°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	280 g/l
VOC – EU	IED (2010/75/EU)	249 g/l
Hustota	výpočet	1,45 kg/m <sup>3</sup>

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

### Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m <sup>2</sup> /ltr)
<b>ŠTANDARDNÁ VERZIA</b>			
<b>Minimum</b>	100	140	7,1
<b>Maximum</b>	200	280	3,6

### Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

## Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	St 2(ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)
Oceľ s dielenským náterom	Suchý čistý a neporušený náter (ISO 12944-6)	Abrazívne zdrsnenie na stupeň Sa2 (ISO 8501-1)
Povrch s náterom	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)

## Metódy aplikácie

<b>Aplikácia striekaním</b>	Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)
<b>Štetec</b>	Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.
<b>Valček</b>	S výnimkou prvej vrstvy je ho možné použiť pre malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

## Aplikačné údaje

<b>Miešací pomer:</b>	4 : 1 pre štandardnú verziu
<b>Miešanie:</b>	4 dielov komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)
<b>Indukčný čas:</b>	10 minút
<b>Doba spracovateľnosti (23°C):</b>	1 hodiny pre štandardnú verziu (s vyššou teplotou sa skrakuje)
<b>Riedidlo/Čistiaci prostriedok:</b>	Jotun Thinner No. 17
<b>Údaje pre striekacie zariadenia</b>	
<b>Tlak na tryske:</b>	15 MPa (150 atm, 2100 psi)
<b>Typ trysky:</b>	19" - 25" (inch(palec)/1000)
<b>Filter:</b>	Presvedčte sa či sú filtre čisté

## Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie , alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		-5°C	0°C	10°C	23°C	40°C
<b>ŠTANDARDNÁ VERZIA</b>						
<b>Suchý na dotyk</b>	<b>(hod)</b>	20	12	4	2	1
<b>Vyschnutý/Pochôdzny</b>	<b>(hod)</b>	48	24	10	4	2
<b>Pretierateľný minimum</b>	<b>(hod)</b>	48	24	10	4	2
<b>Chemicky vytvrdený</b>	<b>(dni)</b>		21	10	7	3

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

*Suchý na dotyk:* je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

*Pochôdzny:* je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

*Suchý na pretretie minimum:* je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

*Suchý na pretretie maximum:* je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

*Vytvrdnutý:* je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

## Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	120°C	120°C
Ponor, slaná voda	50°C	60°C

\*odolná po dobu 1 hod

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Povlak bude odolný voči teplote pri ponorení v závislosti na špecifickom chemickom zložení a na tom, či je ponor konštančný alebo prerušovaný. Tepelná odolnosť je ovplyvnená celkovou skladbou náterového systému. Pokiaľ sa používa ako súčasť systému, je dobré aby všetky zložky systému mali podobnú tepelnú odolnosť.

## Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery      Anorganické zinksilitátové dielenské nátery, epoxidy,

Následné nátery              Epoxidy,

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

## Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Jotaguard 630 comp. A	16	20
Jotaguard 630 comp. B	4	5

## Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Jotaguard 630 comp. A

24 mesiacov

Jotaguard 630 comp. B

24 mesiacov

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

---

## Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

---

## Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

**V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.**

---

## Poznámka

*Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.*

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kanceláriami a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

---

VYDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS  
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA  
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: [office@valor.sk](mailto:office@valor.sk), [www.jotun.com](http://www.jotun.com), [www.valor.sk](http://www.valor.sk)

---