

Popis produktu

Hardtop Smart Pack je dvojsložkový vysokosušinový chemicky vytvrdzujúci alifatický akrylový náter. Je lesklý s veľmi dobrou stálosťou lesku. Môže byť použitý priamo na kov. Neobsahuje izokyanát. Pomer 1:1 je veľmi vhodný na menšie opravy a minimalizuje straty náteru. Je špeciálne navrhnutý pre aplikáciu štetcom a valčekom.

Doporučené použitie

Ideálny ako vrchný náter na epoxidové systémy s požiadavkou vysokej odolnosti, stálosti lesku a farby v agresívnom atmosférickom prostredí. Môže byť priamo použitý na kov pri oprave a údržbe v korózných prostrediach až do C3 (ISO 12944-2).

Schválenia a certifikáty

Certifikát pomalého šírenia povrchových plameňov podľa IMO 2010 FTP časť 5 a príloha 2, časť 2.2 a 2.3

Farebné odtiene

Podľa vzorkovníku RAL a MCI systému

Fyzikálne vlastnosti

| Vlastnosti | Test/standard | Popis |
|--------------------------|-------------------|-----------------------|
| Objemová sušina | ISO 3233 | 58± 2 % |
| Lesk (60°) | ISO 2813 | Lesklý (70 – 85) |
| Bod vzplanutia | ISO 3679 Metóda 1 | 28°C |
| VOC – USA/ VOC Hong Kong | EPA Metóda 24 | 390 g/l |
| VOC – EU | IED (2010/75/EU) | 387 g/l |
| Hustota | výpočet | 1,3 kg/m ³ |

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

| Hrúbka vrstvy, výdatnosť | Hrúbka suchej vrstvy (µm) | Hrúbka mokrej vrstvy (µm) | Teoretická výdatnosť (m ² /litr) |
|--------------------------|---------------------------|---------------------------|---|
| Minimum | 60 | 100 | 9,7 |
| Maximum | 150 | 200 | 3,8 |

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

| Povrch | Minimum | Doporučené |
|------------------|---|---|
| Povrch s náterom | Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1) | Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1) |

| | | |
|---------------|-------------------|---------------------|
| Uhlíková oceľ | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2,5 (ISO 8501-1) |
|---------------|-------------------|---------------------|

Metódy aplikácie

| | |
|-----------------------------|---|
| Aplikácia striekaním | Vysokotlaké alebo konvenčné striekanie |
| Štetec | Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru. |
| Valček | S výnimkou prvej vrstvy je ho možné použiť pre malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru. |

Aplikačné údaje

| | |
|--|--|
| Miešací pomer: | 1:1 |
| Component A je potrebné dôkladne premiešať v homogénny material. Pre miešanie môže byť použitá špachtľa, prípadne drevená palica. Zmiešajte obe zložky, až do vytvorenia homogénnej zmesi. | |
| Indukčný čas: | |
| Doba spracovateľnosti (23°C): | 4 hodiny (s vyššou teplotou sa skracaje) |
| Riedidlo/Čistiaci prostriedok: | Jotun Thinner No. 17 |
| Údaje pre striekacie zariadenia | |
| Tlak na tryske: | 15 MPa (150 atm, 2100 psi) |
| Typ trysky: | 13" - 19" (inch(palec)/1000) |
| Filter: | Presvedčte sa či sú filtre čisté |
| Údaje pre konvenčné striekanie | |
| Tlak na tryske: | 2,1 atm |
| Typ trysky: | 11" - 19" (inch(palec)/1000) |

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

| Teplota podkladu | | 5°C | 10°C | 23°C | 40°C |
|------------------------------------|--|-----|------|------|------|
| Suchý na dotyk (hod) | | 6 | 4 | 2,5 | 2 |
| Vyschnutý/Pochôdzny (hod) | | 25 | 20 | 10 | 5 |
| Pretierateľný minimum (hod) | | 25 | 20 | 10 | 5 |

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

| | Trvalá teplota | Krátkodobá teplota * |
|---|----------------|----------------------|
| Suché teplo *odolnosť po dobu 1 hod | 120°C | 140°C |

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Epoxidy, epoxid mastiky, zink epoxidy, zink silikáty, polyuretán, akrylát

Následné nátery

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

| | Objem (ltr) | Veľkosť plechovky (ltr) |
|----------------------------|-------------|-------------------------|
| Hardtop Smart Pack comp. A | 5 | 5 |
| Hardtop Smart Pack comp. B | 5 | 5 |

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Hardtop Smart Pack comp. A 48 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru.

Hardtop Smart Pack comp. B 48 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru.

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelárkami a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY
Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk
