

Popis produktu

Barrier ZEP je dvojzložkový amínom vytvrdzovaný epoxidový náter s vysokým obsahom zinku. Ako súčasť kompletných náterových systémov poskytuje dobrú protikoróznú ochranu. Môže byť použitý ako základný náter v atmosférických podmienkach. Je vhodný iba na povrchy z uhlíkovej ocele. Produkt obsahom zinku zodpovedá ASTM D520 typ II.

Doporučené použitie

Určený pre oceľové konštrukcie a potrubia vystavené vplyvom atmosféry. Je doporučený pre prímorské klimatické podmienky, rafinérie, elektrárne, mosty, banské zariadenia a všeobecné oceľové konštrukcie.

Schválenia a certifikáty

Farebné odtiene

Sivá

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	54 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Matný (0 – 35)
Bod vzplanutia	ISO 3679 metóda 1	27°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metoda 24	394 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	225 g/kg
Hustota	výpočet	2,56 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /ltr)
Minimum	40	74	13,5
Maximum	90	167	6,0
Doporučené	50	93	10,8

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť nad 5°C a zároveň minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)
Dielenský náter	Čistý a suchý nepoškodený dielenský náter (ISO 12944-4 6.1)	Abrazívne zdrsnenie alebo tryskanie na stupeň Sa 2 (ISO 8501-1)

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním	Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)
Štetec	Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.

Aplikačné údaje

Miešací pomer:	8 : 1
Miešanie:	8 dielov komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 1 dielom komponentu B (tvrdidlo)
Indukčný čas:	10 minút/23°C
Doba spracovateľnosti (23°C):	4 hod (skrakuje sa s teplotou)
Riedidlo/Čistiaci prostriedok:	Jotun Thinner No. 17
Údaje pre striekacie zariadenia	
Tlak na tryske:	15 MPa (150kp/cm ² , 2100 psi)
Typ trysky:	15" - 21" (inch(palec)/1000)
Filter:	Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu	5°C	10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk (hod)	50 min	20 min	10 min	6 min
Pochôdzny/Vyschnutý (hod)	16	8	4	2
Pretierateľný minimum (hod)	16	8	4	2
Chemicky vytvrdený (dni)	10	7	5	2

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny/Vyschnutý: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdený: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo *odolná po dobu 1 hod	120°C	140°C

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery Anorganické zinksilikátové dielenské nátery

Následné nátery Epoxidy, polyuretány, epoxid mastiky akrylát, polysiloxany

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Barrier ZEP comp. A	8	10
Barrier ZEP comp. B	1	1

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Barrier ZEP comp. A	12 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru
Barrier ZEP comp. B	48 mesiacov od dátumu uvedeného na obale. Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18

821 04 Bratislava

tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk
