

## Popis produktu

**Aluminium Paint H.R.** je jednozložkový styrenom modifikovaný oxidačne vytvrdzujúci alkydový náter. Odoláva teplote do 250°C. Môže byť použitý ako krycí hliníkový náter vo vonkajších prostrediach v alkydových systémoch. Je možné ho použiť ako základný náter, medzivrstvu a aj ako vrchný náter v atmosférických korózných prostrediach. Je vhodný na správne pripravenú uhlíkovú oceľ a hliník.

## Doporučené použitie

Priemysel:

Výfukové potrubia, procesné potrubia, parovody, súčasti strojov a tepelne zaťažené plochy.

## Schválenia a certifikáty

## Farebné odtiene

Hliníková

## Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	45 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Hliníkový odlesk
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	36°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	435 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	447 g/kg
Hustota	výpočet	1,02 kg/m <sup>3</sup>

Uvedené informácie sú platné pre továrenské výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

## Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m <sup>2</sup> /ltr)
Minimum	20	45	22,5
Maximum	30	65	15
Doporučené	25	55	18

## Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté a suché bez kontaminácie. Povrch musí byť predpripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimálny stupeň predprípravy	Doporučený spôsob
Uhlíková oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1 2007)	Sa 2,5 (ISO 8501-1 2007)
Hliník	Povrch musí byť ručne alebo strojne prebrúsený nekovovým abrazivom, aby sa vytvoril kotevný profil. Je nutné povrch zmatniť pomocou nekovových brúsnych materiálov	Čistota zodpovedajúca Sa 1 (ISO 8501-1)

Povrch s dielenským náterom	Čistý a suchý nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Natrené povrchy	Čistý a suchý nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1)	Čistý a suchý nepoškodený kompatibilný náter (ISO 12944-4 6.1)

## Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu.

## Aplikačná metóda

<b>Striekanie</b>	Vysokotlaké alebo konvenčné striekanie
<b>Štetec</b>	Pre pásové nátery a malé plochy. Musí byť dodržaná špecifikovaná hrúbka náteru
<b>Valček</b>	Vhodný spôsob použitia s výnimkou použitia ako prvého náteru na kov. Musí byť dodržaná špecifikovaná hrúbka náteru.

## Aplikačné údaje

<b>Miešací pomer:</b>	Jednozložkový
<b>Doba spracovateľnosti (23°C):</b>	-
<b>Indukčný čas:</b>	-
<b>Riedidlo/Čistiaci prostriedok:</b>	Jotun Thinner No. 2,
<b>Údaje pre striekacie zariadenia</b>	
<b>Tlak na tryske:</b>	15 MPa (150kp/cm <sup>2</sup> , 2100 psi)
<b>Typ trysky:</b>	17" - 21" (inch(palec)/1000)
<b>Filter:</b>	Presvedčte sa či sú filtre čisté

## Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie , alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu	5°C	10°C	23°C	40°C
<b>Suchý na dotyk (hod)</b>	30 min	30 min	30 min	15 min
<b>Vyschnutý/ Pochôdzny (hod)</b>	18	14	10	8
<b>Pretierateľné, min (hod)</b>	24	12	8	6

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

*Suchý na dotyk:* je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanosený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

*Pochôdzny:* je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

*Suchý na pretretie minimum:* je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

**Suchý na pretretie maximum:** je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

**Vytvrdený:** je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Uvedené informácie je možné považovať za informatívne. Skutočnú dobu schnutia je možné určiť na mieste v závislosti na náterovom systéme, druhu náterovej hmoty, počtu a hrúbke vrstiev, teplote, vetraní, požiadavkách na skorú manipuláciu a mechanické zaťaženie. Kompletný systém môže byť popísaný v systémovom liste, kde môžu byť uvedené všetky parametre a špeciálne podmienky.

## Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
<b>Suché teplo</b> *odolná po dobu 1 hod	250°C	250°C

Suchý náterový film mäkne so zvyšujúcou sa teplotou. Je nutné stanoviť správne postupy pre manipuláciu a skladovanie v závislosti na podmienkach prostredia tak, aby neboli ovplyvnené ochranné vlastnosti

## Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Predchádzajúce nátery     Anorganický zinksilikátový dielenský náter

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

## Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Aluminium Paint H.R.	5	5

## Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami. Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Aluminium Paint H.R.	48 mesiacov
----------------------	-------------

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

## Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

## Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhalyte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

**V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.**

---

## Poznámka

*Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.*

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

---

VYDANÉ 03.02.2015, JOTUN PAINTS AS  
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA  
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:  
VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18  
821 04 Bratislava  
tel: 02/43 71 26 71

e-mail: [office@valor.sk](mailto:office@valor.sk), [www.jotun.com](http://www.jotun.com), [www.valor.sk](http://www.valor.sk)

---