

Popis produktu

Jotatemp 540 Zinc je dvojzložkový sklannými vločkami zosilnený anorganický etyl silikátový náter. Je prispôsobený doporučeniam podľa SSPC paint 20, level 3. Poskytuje protikoróznú ochranu v jednovrstvových systémoch a môže byť použitý pod izoláciu. Ak je pretretý tepelne odolným vrchným náterom poskytuje odolnosť proti CUI. Je tepelne odolný do teplôt 540°C. Doporučuje sa pre použitie na oceľových povrchoch. Tento výrobok spĺňa požiadavky ASTM D520 typ II zinkový prach

Doporučené použitie

Priemysel:

Vhodný pre konštrukcie a potrubia vystavené vysokovej teplote. Môže byť použitý pri okolitej teplote ako základný náter z vhodným náterovým systémom. Špeciálne navrhnutý ako základný náter v náterových systémoch s vysokou tepelnou odolnosťou.

Schválenia a certifikáty

Farebné odtiene

Modro sivá

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	80 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Matný (0 – 35)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	19°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	358 g/l
VOC – EU Predpis pre emisie rozpúšťadla	IED(2010/75/EU)	467 g/l
Hustota	výpočet	2,0 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /litr)
Minimum	75	95	10,7
Maximum	170	215	4,7

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu Fine až Medium G (ISO 8503-2)	Sa 2,5 (ISO 8501-1) s drsnosťou povrchu Fine až Medium G (ISO 8503-2)

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním Bezvzduchové striekanie
Štetec Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru.
Nakoľko náter obsahuje zinok, a ten je náchylný na usadzovanie, doporučuje sa ho počas aplikácie mechanicky miešať

Aplikačné údaje

Miešací pomer: 8 : 1,32
Miešanie:
Indukčný čas:
Doba spracovateľnosti (23°C): 8 h
Riedidlo/Čistiaci prostriedok: Jotun Thinner No. 4/ Thinner No 25 (pomalé odparovanie)

Komponent A je tekutina a component B je zinkový prach. Tekutinu dobre premiešajte a vlejte do nádoby. Za stáleho miešania tekutiny pridávajte zinkový prach do náteru, pokiaľ nedosiahne hladkú konzistenciu.

Údaje pre striekacie zariadenia

Tlak na tryske: 10 MPa (100kp/cm², 1400 psi)
Typ trysky: 21" - 23" (inch(palec)/1000)
Filter: Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie , alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu		5°C	10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk	(hod)	1	30 min	15 min	10 min
Vyschnutý / pochôzny	(hod)	1,5	45 min	30 min	25 min
Pretierateľný, minimum	(hod)	15	10	3	1
Suchý/ vytvrdený pre použitie	(hod)	15	10	3	1

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôzny: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stop, otláčkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdnutý: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu

Vytvrdnutý pre ponor: je minimálna doba pred tým ako je možné náter vystaviť trvalému ponoru
Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdnutia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdnutie môže byť kratšie, alebo dlhšie od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

Suchá teplota	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
	540°C	600°C
Pracovná teplota nad 540°C pre nerezové povrchy vyžaduje špeciálnu pozornosť zachovania si integrity povrchu		
Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.		

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Následné nátery Epoxidy, silikón akryl, keramické kopolyméry

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Jotatemp 540 Zinc comp. A	8	10
Jotatemp 540 Zinc comp. B	1,32	20

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Jotatemp 540 Zinc comp. A	12 mesiacov
Jotatemp 540 Zinc comp. B	48 mesiacov

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené patričné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelármi a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VYDANÉ Október 2018, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY
Výhradné zastúpenie pre SR:

VALOR s.r.o.
Senecká cesta 18
821 04 Bratislava
tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk
