

## 6A Neizolovaná nerezová oce , pokia je predpísaný náter Hliník, pokia je predpísaný náter

Systém no.	Predpríprava podkladu	Náterový systém	DFT $\mu\text{m}$
6A-1	Abrazívne istenie nekovovým abrazívom	Penguard Primer	50
		Penguard Universal	100
		Jotaproof Topcoat*	<u>75</u>
			<b>225</b>
6A-2	Abrazívne istenie nekovovým abrazívom	Penguard Primer	50
		Penguard Universal	100
		Hardtop AX*	<u>50</u>
			<b>200</b>

\*) Ak je doporu ený polysiloxan použite Hardtop Optima

## 6B Pozinkovaná oce alebo izolované nerezové potrubie a zásobníky pri teplote < 120°C

Systém no.	Predpríprava podkladu	Náterový systém	DFT $\mu\text{m}$
6B-1	Abrazívne istenie nekovovým abrazívom	Penguard Primer	50
		Penguard Universal	100
		Hardtop AX*	<u>50</u>
			<b>200</b>

\*) Ak je doporu ený polysiloxan použite Hardtop Optima

## 6C Nerezová oce < 150°C

Systém no.	Predpríprava podkladu	Náterový systém	DFT $\mu\text{m}$
6C-1	Abrazívne istenie nekovovým abrazívom	Epoxy HR	125
		Epoxy HR	<u>125</u>
			<b>250</b>