

Uhlíková ocel s pracovnou teplotou > 120°C

- Všetky izolované povrchy nádrží, zásobníkov a potrubia
- Stožiarové ramená

Spodná strana paluby, vrátane potrubia, prepojení nad oplachovou zónou, stojiská záchranných činov a iné oblasti (závislé od určenia projektu)

<b>2A Pre metalizovaný hliník je doporučený nasledovný sealer (plnič)</b>			
<b>System no.</b>	<b>Predpríprava povrchu</b>	<b>Náterový systém</b>	<b>DFT pm</b>
2A-1	TSA	Penguard Tie Coat 100	15 <b>15</b>
2A-2	TSA	Solvalitt, aluminium	15 <b>15</b>
<b>2B Pre termálne aplikovaný zinok a jeho zliatiny je doporučený nasledovný systém</b>			
<b>System no.</b>	<b>Predpríprava povrchu</b>	<b>Náterový systém</b>	<b>DFT pm</b>
2B-1	Neizolované <120°C	Penguard Tie Coat 100 Penguard Pro Hardtop Optima	15 125 75 <b>215</b>

Pozri poznámky v Norsok standarde