

Popis produktu

Resist 78 je dvojzložkový anorganický vzdušnou vlhkosťou vytvrdzujúci zinketylsilikátový náter. Tento produkt obsahuje vysoký podiel zinkového prachu a zodpovedá predpisu SSPC paint 20, level 2 a ISO 12944-4. Poskytuje veľmi dobrú ochranu proti korózii ako súčasť kompletných náterových systémov. Odoláva teplotám do 540°C. Je možné ho použiť ako základný náter v atmosférických podmienkach. Je vhodný na uhlíkovú oceľ. Produkt obsahom zinku zodpovedá ASTM D520 typ II.

Doporučené použitie

Určený pre oceľové konštrukcie a potrubia vystavené vplyvom atmosféry s veľmi vysokým stupňom koróznej agresivity (C4-C5). Je doporučený pre prímorské klimatické podmienky, rafinérie, elektrárne, mosty, banské zariadenia a všeobecné oceľové konštrukcie. Je vhodný ako základný náter pre konštrukcie s požiadavkou vyššej protikoróznej odolnosti.

Schválenia a certifikáty

Rekvalifikačné testy podľa NORSOK M – 501 rev.5, system 1, vhodný pre zaťaženie v exteriéri v prímorských oblastiach s teplotou do 120°C.

Test statického koeficientu trenia vykonaný nezávislým laboratóriom.

Farebné odtiene

Sivá

U výrobkov, ktoré sú primárne určené ako základné, medzivrstvové a antivegetatívne nátery, môžu jednotlivé výrobné šarže vykazovať drobné farebné odchýlky. Výrobok po vystavení slnečnému žiareniu a klimatickým vplyvom môže kriedovať.

Fyzikálne vlastnosti

Vlastnosti	Test/standard	Popis
Objemová sušina	ISO 3233	72 ± 2 %
Lesk (60°)	ISO 2813	Matný (0 – 35)
Bod vzplanutia	ISO 3679 Metóda 1	14°C
VOC – USA/ VOC Hong Kong	EPA Metóda 24	360 g/l
VOC Predpis pre emisie rozpúšťadla	SED (1999/13/EC)	194 g/kg
Hustota	výpočet	2,51 kg/m ³

Uvedené informácie sú platné pre továrnske výrobky, rôzne odtiene sa môžu mierne líšiť.

Informácie platia pre natuženú hmotu.

Úroveň lesku: podľa definície "Náterové hmoty Jotun"

Hrúbka náteru a výdatnosť

Hrúbka vrstvy, výdatnosť	Hrúbka suchej vrstvy (µm)	Hrúbka mokrej vrstvy (µm)	Teoretická výdatnosť (m ² /litr)
Minimum	50	70	14,4
Maximum	90	125	8,0
Doporučené	75	104	9,6

Upozornenie: pri hrúbkach nad 120 µm vzniká riziko bahenného praskania náteru.

Aplikačné podmienky

Teplota podkladu môže byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Teplota a relatívna vlhkosť sa musia merať tesne pri povrchu podkladu. Na zabezpečenie správneho schnutia je nevyhnutná v stiesnených priestoroch dobrá ventilácia vzduchu. Náter nemôže byť vystavený vplyvom akýchkoľvek olejov, chemikálií, alebo mechanickému zaťaženiu pred úplným chemickým vytvrdnutím!

Pre vytvrdzovanie zink - silikátových náterov je všeobecne potrebná vlhkosť. Pri nízkej relatívnej vlhkosti môže byť zlepšené vytvrdzovanie postrekovaním povrchu náteru čistou vodou, alebo umelým zvlhčením okolitého prostredia. Pred pretieraním vrchným náterom musí byť úplne vytvrdnutý, inak bude priľnavosť nasledujúcej vrstvy nedostatočná. Pre overenie času vytvrdnutia sa používa Methyl ethyl keton (MEK) test v súlade s ASTM D 4752-87. Vrstva zink-silikátu nevystavená pôsobeniu korózných vplyvov je porézna a pórovitosť sa môže líšiť v závislosti na poveternostných podmienkach behom aplikácie a na aplikačnej technike. Pri pretieraní uniká vzduch z pórov cez nový náter a môže ihneď po nanosení spôsobiť pľuzgieri alebo póry na vrchnom nátere. Aby sa tomuto predišlo, doporučuje sa používať pri nanášaní techniku "mist coat / full coat": najskôr naniesť tenkú vrstvu na utesnenie pórov v zink silikátovom nátere a po niekoľkých minútach aplikovať náter až do predpísanej hrúbky náteru. V problematických prípadoch môže byť nevyhnutné pri aplikácii "mist coat" náterovú hmotu zriediť, alebo použiť Penguard Tie Coat 100.

Príprava podkladu

Všetky povrchy musia byť čisté, suché a bez kontaminácie. Povrch musí byť pripravený v súlade s ISO 8504

Povrch	Minimum	Doporučené
Uhlíková oceľ	Sa 2,5 (ISO 8501-1)	Sa 2,5 (ISO 8501-1)

Metódy aplikácie

Aplikácia striekaním	Vysokotlaké bezvzduchové zariadenie (airless)
Štetec	Doporučené pre pásové nátery a malé plochy. Pozornosť sa musí venovať dosiahnutiu špecifikovanej hrúbky suchého náteru. Počas aplikácie môže prísť k usádzaniu zinku, preto je nutné kontinuálne mechanické miešanie.

Aplikačné údaje

Miešací pomer:	9 : 2,6
Miešanie:	9 dielov komponentu A (živica) starostlivo zmiešať s 2,6 dielom komponentu B (tvrdidlo)

Komponent A je kvapalina a komponent B je zinkový prach. Komponent A pred použitím dobre premiešať. Po premiešaní pridávajú zložku B do tekutiny pri stálom miešaní. Miešajte pokiaľ sa stratia všetky hrudky a následne filtrujte cez filter č.60.

Indukčný čas:	8 hod (skrakuje sa s teplotou)
Doba spracovateľnosti (23°C):	Jotun Thinner No. 4 (rýchle odparovanie)
Riedidlo/Čistiaci prostriedok:	Jotun Thinner No. 25 (pomalé odparovanie)

Údaje pre striekacie zariadenia

Tlak na tryske:	10 MPa (100kp/cm ² , 1400 psi)
Typ trysky:	17" - 21" (inch(palec)/1000)
Filter:	Presvedčte sa či sú filtre čisté

Časy schnutia

Časy schnutia sú závislé od cirkulácie vzduchu, teploty, hrúbky náterového filmu a počtu náterov a pod.

Údaje uvedené v tabuľke sú typické pri:

- dobrej ventilácii (vonkajšie prostredie, alebo voľná cirkulácia vzduchu)
- typickej hrúbke filmu
- jednom nátere na povrchu inertného substrátu

Teplota podkladu	5°C	10°C	23°C	40°C
Suchý na dotyk (hod)	1	30 min	15 min	10 min
Pochôdzny/Vyschnutý (hod)	1,5	45 min	30 min	25 min
Pretierateľný minimum (hod)	18	13	4	1,5
Chemicky vytvrdený (dni)	18	3	4	1,5

Časy schnutia a vytvrdzovania sú určené za kontrolovaných teplôt, relatívnej vlhkosti vzduchu 85% a v rozsahu DFT výrobku.

Suchý na dotyk: je stav schnutia, kde pri miernom tlaku prstom nezanecháva odtlačok. Suchý piesok nanesený na povrch je možné odstrániť bez poškodenia náteru.

Pochôdzny/Vyschnutý: je minimálna doba aby povrch toleroval normálnu chôdzu bez trvalých stôp, odtlačkov alebo iného fyzického poškodenia povrchu.

Suchý na pretretie minimum: je najkratšia doba pred tým, ako je možné aplikovať nasledujúci náter.

Suchý na pretretie maximum: je maximálny čas, kedy je možné na povrch aplikovať ďalší náter bez nutnosti predprípravy podkladu.

Vytvrdený: je minimálna doba, kedy povlak môže byť vystavený bežnému zaťaženiu.

Informácie o schnutí, vytvrdzovaní a dobe pretierateľnosti sú získané z kontrolovanej teploty a relatívnej vlhkosti pri doporučenej hodnote relatívnej vlhkosti (RH) 80% počas aplikácie a vytvrdzovania. Pri zvýšení vlhkosti sa urýchli čas vytvrdzovania. Na dobré vytvrdzovanie si náter vyžaduje stálu relatívnu vlhkosť nad 50%.

Uvedené údaje o časoch schnutia, pretierateľnosti a chemického vytvrdenia sú iba orientačné. Aktuálny čas schnutia, čas na pretretie alebo plné chemické vytvrdenie môže byť kratší, alebo dlhší od uvedeného a to v závislosti od cirkulácie vzduchu, teploty, vlhkosti, hrúbky náterového filmu a počtu náterov, kvality podkladu a pod.

Celkový priebeh aplikácie náterového systému by preto mal byť kontrolovaný a protokolárne zaznamenaný.

Tepelná odolnosť

	Trvalá teplota	Krátkodobá teplota *
Suché teplo	400°C	540°C

*odolná po dobu 1 hod

Tento produkt môže odolávať najvyššej teplote 540°C dlhšiu dobu. Pri permanentnom dlhodobom zaťažení teplotou nad 400°C sa však odolnosť anorganického zinksilikátového náteru znižuje.

Uvedené teploty sa vzťahujú k zachovaniu ochranných vlastností náteru. Estetické vlastnosti sa môžu pri týchto teplotách meniť.

Kompatibilita náterov

Závisí od aktuálneho navrhnutého náterového systému, môže byť použitý s rôznymi kombináciami základného a vrchného náteru. Niektoré kombinácie sú uvedené.

Následné nátery Epoxidy, silicon akryly

V závislosti od miesta použitia môžu byť špecifikované aj iné systémy

Balenie

	Objem (ltr)	Veľkosť plechovky (ltr)
Resist 78 comp. A	9	10
Jotun Zinc 100 comp. B	2,6	20

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v súlade s miestnymi predpismi. Výrobok musí byť v dobre uzatvorených nádobách na suchom a dobre vetranom mieste chránenom pred mrazom, ohňom a zápalnými látkami.

Teplota pre skladovanie a dopravu: min. +5°C; max. +30°C

Resist 78 comp. A	6 mesiacov
Jotun Zinc 100 comp. B	48 mesiacov

Po uplynutí tejto doby sa doporučuje overiť vlastnosti náteru

Upozornenie

Tento výrobok je určený na profesionálne použitie. Aplikátori ako aj prevádzkovatelia musia byť vyškolení, skúsení a musia mať patričné technické vybavenie pre správnu aplikáciu náteru. Technici a prevádzkovatelia musia mať zaistené vhodné ochranné pomôcky. Toto upozornenie je uvedené na základe súčasných znalostí o výrobku. Návrhy akýchkoľvek zmien musia byť schválené miestnym zastúpením spoločnosti Jotun.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť údajom na etikete kontajnera. Aplikujte v dobre vetranom priestore. Nedýchajte a ani neinhaliujte výpary pri striekaní. Použite respirátory. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Znečistenú pokožku opláchnite riedidlom a umyte mydlom a vodou. Pri zasiahnutí očí ich dôkladne vypláchnite a ihneď vyhľadajte lekára.

V karte bezpečnostných údajov nájdete bližšie informácie o ochrane zdravia, ochranných prostriedkoch a zásadách bezpečnosti pri používaní výrobku.

Poznámka

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše súčasné poznatky založené na laboratórnych výsledkoch a praktických skúsenostiach. Keďže výrobok sa často používa za nami nekontrolovaných podmienok, preto garantujeme výhradne iba kvalitu samotného výrobku. Vyhradujeme si právo na zmenu vyššie uvedeného bez predchádzajúceho upozornenia.

Jotun Paints A/S je nadnárodná organizácia s výrobnými závodmi, predajnými kancelárkami a skladmi vo viac ako 50 krajinách sveta. Pre bližšie informácie si prosím pozrite internetovú stránku: www.jotun.com

VDANÉ Február 2015, JOTUN PAINTS AS
TENTO TECHNICKÝ LIST NAHRADZUJE PREDCHÁDZAJÚCE VYDANIA
JOTUN PAINTS AS, NORWAY

Výhradné zastúpenie pre SR:
VALOR s.r.o.

Senecká cesta 18
821 04 Bratislava
tel: 02/43 71 26 71

e-mail: office@valor.sk, www.jotun.com, www.valor.sk